

JAK POPRAWIĆ EFEKTYWNOŚĆ KOMPOSTOWANIA DZIĘKI WŁAŚCIWEMU DOBOROWI PRZESIEWACZA

Łukasz Zdziennicki
Manager Produktu ROPA Polska



21-23 kwietnia 2026

Gdańsk



**Niestabilna jakość odpadów
i wysokie zanieczyszczenia
balastem**





ROPA
POLSKA

**Wysokie wymagania
odbiorców**



Przestoje i wąskie gardła procesowe



01

Podatność na zapychanie

02

**Niska skuteczność przy
separacji odpadów lotnych**

03

Niska wydajność

04

**Wysokie zużycie energii na
tonę przesianego materiału**

05

Niska uniwersalność urządzenia

Kluczowe cechy przesiewacza

ROPA
POLSKA



- 1. Duży otwór załadowniczy i stabilne podawanie**
- 2. Możliwość pracy na wilgotnym materiale**
- 3. Wysoka powierzchnia przesiewania**
- 4. Dopracowana geometria powierzchni przesiewania**
- 5. Ekonomia pracy**
- 6. Mobilność i czas przygotowania do pracy**
- 7. Możliwość wykorzystania urządzenia w zmieniającym się otoczeniu biznesowym oraz prawnym**

Alzinger Lepton 5100

ROPA
POLSKA


Podział nawet na sześć frakcji:

1. Odpadów Bio
2. Kompotu
3. Rozdrobnionych odpadów komunalnych
4. Stabilizatu z kompostowania odpadów komunalnych
5. Stłuczki szklanej
6. Rozdrobnionych gabarytów

Specyfikacja:

- Wydajność: **40-60 t/h**
- Silnik: **58kw**
- Powierzchnia bunkra: **7,5 m²**
- Powierzchnia przesiewania: **14,8 m²**

ROPA Polska Sp. z o.o.

 **+48 71 7767-200**

 **ropapolska.pl**

 **biuro@ropapolska.pl**

 **Inwestycyjna 2, 55-330 Źródła**

 **ALZINGER**
MASCHINENBAU

ALBACH

 **WÜST**



Łukasz Zdziennicki

Menadżer Produktu ROPA Polska Sp. z o.o.

 **lukasz.zdziennicki@ropapolska.pl**

 **+48 603 719 999**

 **http://alzinger-polska.pl**

Urządzenie spełniające opisane wymagania



 **ALZINGER**
MASCHINENBAU

ROPA
POLSKA